



GL202535070100000000000003

危险废物管理计划

单位名称（盖章）：福建省华银铝业有限公司

制 定 日 期：2025 年 1 月 25 日

计 划 期 限：2025 年 01 月 01 日至 2025 年 12 月 31 日

表 A.1 单位基本信息表

单位名称	福建省华银铝业有限公司	注册地址	福建省/南平市/延平区福建省南平市延平区水东街道工业路 151 号
生产经营场所地址	福建省南平市延平区工业路 151 号	行政区划	福建省/南平市/延平区
行业类别	制造业/有色金属冶炼和压延加工业/有色金属压延加工/铝压延加工	行业代码	C3252
生产经营场所中心经度	118.199363	生产经营场所中心纬度	26.655463
统一社会信用代码	91350700156987868F	管理类别	危险废物环境重点监管单位
法定代表人	郑时标	联系电话	13960639636
危险废物环境管理技术负责人	林茂春	联系电话	13860050817
是否有环境影响评价审批文件	是	环境影响评价审批文件文号或备案编号	南环保审函【2019】48 号
是否有排污许可证或是否进行排污登记	是	排污许可证证书编号或排污登记表编号	91350700156987868F001U

表 A.2 设施信息表

序号	主要生产单元名称	主要工艺名称	设施名称	设施编码	污染防治设施参数			生产设施生产能力		产品产量						原辅料			
					参数名称	设计值	计量单位	生产能力	计量单位	中间产品名称	中间产品数量	计量单位	最终产品名称	最终产品数量	计量单位	种类	名称	用量	计量单位
1	合金线	合金熔炼铸造	7 号熔保炉	MF0005	/	/	/	8500	t				合金锭	18779	t	原料	电解铝水	1372	t
			8 号熔保炉	MF0006				8500	t							原料	铝锭	2959	t
			9 号熔保炉	MF0007				8500	t							原料	铝屑	558	t
			10 号熔保炉	MF0008				15000	t							原料	铝型废	14466	t
			11 号三室熔保炉	MF0009				10000	t										
			抄渣机	MF0013				7000	t										

			除尘器	MF0014				1200 00	m3/h										
2	挤压生 产线	铝合金 热挤压	1 号挤 压机	MF0015	/	/	/	10	MN				铝型 材	152 08	t	原 料	圆铸 锭	18063	t
			2 号挤 压机	MF0016				8	MN										
			3 号挤 压机	MF0017				16	MN										
			4 号挤 压机	MF0018				6.3	MN										
			5 号挤 压机	MF0019				5	MN										
			6 号挤 压机	MF0020				10	MN										
3	加工生 产线	机床加 工	数控铣 床等加 工设备	MF0021	/	/	/	6000	t	铝材 加工 件表 面处 理	300	t				原 料	铝材 加工 件	320	t
			表面处 理线	MF0022				1000	t/a										
4	熔铸线	圆铸锭 熔炼铸 造	5 号熔 保炉组	MF0010	/	/	/	2000 0	t				圆铸 锭	445 89	t	原 料	电解 铝水	12824	t

			6 号熔 保炉组	MF0011				2000 0	t								原料	铝锭	2775	t
			12 号熔 保炉组	MF0012				2500 0	t								原料	铝型 废	31033	t
5	/	/	危险废 物储存 仓	TS001	导流 沟	10	cm	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
					积污 坑	0.216	立方 米													
			危险废 物储存 仓 2	TS002	导流 槽	10	cm	/	/											
					积污 坑	0.216	立方 米													

表 A.3 危险废物产生情况信息表

序号	产生危险废物设施编码	产生危险废物设施名称	对应产废环节名称	危险废物名称		危险废物类别	危险废物代码	有害成分名称	形态	危险特性	本年度预计产生量	计量单位	内部治理方式及去向					
				行业俗称 / 单位内部名称	国家危险废物名录名称								自行利用设施编码	自行利用设施设计能力	自行处置设施编码	自行处置设施设计能力	贮存设施编码	贮存设施设计能力
1	/	/	生产设备为润滑添加矿物油后产生的空桶	废矿物油桶	其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物	HW08	900-249-08	废矿物油	固态	易燃性, 毒性	5	吨	/	/	/	/	TS001	100吨

2	/	/	铝灰热回收铝过程烟气处理集（除）尘装置收集的粉尘，铝冶炼和再生过程烟气（包括：再生铝熔炼烟气、铝液熔体净化、除杂、合金化、铸造	除尘灰	铝灰热回收铝过程烟气处理集（除）尘装置收集的粉尘，铝冶炼和再生过程烟气（包括：再生铝熔炼烟气、铝液熔体净化、除杂、合金化、铸造烟气）处理集（除）尘装置收集的粉尘	HW48	321-034-48	铝熔炼烟气颗粒物	固态	反应性，毒性	600	吨	/	/	/	/	TS002	200吨
---	---	---	---	-----	--	------	------------	----------	----	--------	-----	---	---	---	---	---	-------	------

			烟气)处理集(除)尘装置收集的粉尘															
3	/	/	定置管理现场地面、设备油漆产生的和表面处理线添加试剂后产生废弃包装物	废油漆、废试剂包装物	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	HW49	900-041-49	脱脂剂、封孔剂、染色剂、综合剂、油漆等试剂残余附着物	固态	毒性,易燃性,腐蚀性,感染性,反应性	5	吨	/	/	/	/	TS001	100吨

4	MF0011	6号熔保炉组	废铝及铝锭重熔、精炼、合金化、铸造熔体表面产生的铝灰渣，及其回收铝过程产生的盐渣和二次铝灰	铝灰渣	再生铝和铝材加工过程中，废铝及铝锭重熔、精炼、合金化、铸造熔体表面产生的铝灰渣，及其回收铝过程产生的盐渣和二次铝灰	HW48	321-026-48	铝熔炼处理的灰渣	固态	反应性，毒性	6000	吨	/	/	/	/	TS002	200吨
---	--------	--------	---	-----	---	------	------------	----------	----	--------	------	---	---	---	---	---	-------	------

5	MF00 21	数控铣床 等加工设备	机加工冷却、清洗机器产生的和甩干铝屑时产生的废乳化液	废乳化液	使用切削油或切削液进行机械加工过程中产生的油/水、烃/水混合物或乳化液	HW 09	900-006-09	矿物油，表面活性剂	液态	毒性	200	吨	/	/	/	/	TS001	100 吨
---	------------	---------------	----------------------------	------	-------------------------------------	----------	------------	-----------	----	----	-----	---	---	---	---	---	-------	----------

6	MF0022	表面处理线	废水处理	氢氧化铝渣污泥	金属或者塑料表面酸（碱）洗、除油、除锈（不包括喷砂除锈）、洗涤、磷化、出光、化抛工艺产生的废腐蚀液、废洗涤液、废槽液、槽渣和废水处理污泥（不包括：铝、镁材（板）表面酸（碱）洗、粗化、硫酸阳极处理、磷酸化学抛光废水处理污泥，铝电解电容器用铝电极箔化学腐蚀、非硼酸系化成液化成废水处理污泥，铝材挤压加工模具碱洗（煲模）废水处理污泥，碳钢酸洗除锈废水处理污泥）	HW17	336-064-17	有机物等	固态	毒性	300	吨	/	/	/	/	TS001	100吨
---	--------	-------	------	---------	---	------	------------	------	----	----	-----	---	---	---	---	---	-------	------

7	MF0022	表面处理线	清理碱槽底部产生的废碱渣	废碱渣	生产、销售及使用过程中产生的失效、变质、不合格、淘汰、伪劣的强碱性擦洗粉、清洁剂、污迹去除剂以及其他强碱性废碱液、固态碱和碱渣	HW35	900-399-35	碱	半固态	毒性	10	吨	/	/	/	/	TS001	100吨
---	--------	-------	--------------	-----	---	------	------------	---	-----	----	----	---	---	---	---	---	-------	------

表 A.4 危险废物贮存情况信息表

序号	贮存设施编码	贮存设施类型	危险废物名称		危险废物类别	危险废物代码	有害成分名称	形态	危险特性	包装形式	本年度预计剩余贮存量	计量单位
			行业俗称/单位内部名称	国家危险废物名录名称								
1	TS001	贮存库	废矿物油桶	其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物	HW08	900-249-08	废矿物油	固态	易燃性, 毒性	其他	0	吨
2	TS001	贮存库	废乳化液	使用切削油或切削液进行机械加工过程中产生的油/水、烃/水混合物或乳化液	HW09	900-006-09	矿物油, 表面活性剂	液态	毒性	桶	0	吨
3	TS001	贮存库	氢氧化铝渣污泥	金属或者塑料表面酸(碱)洗、除油、除锈(不包括喷砂除锈)、洗涤、磷化、出光、化抛工艺产生的废腐蚀液、废洗涤液、废槽液、槽渣和废水处理污泥(不包括: 铝、镁材(板)表面酸(碱)洗、粗化、硫酸阳极处理、磷酸	HW17	336-064-17	有机物等	固态	毒性	编织袋	0	吨

				化学抛光废水处理污泥，铝电解电容器用铝电极箔化学腐蚀、非硼酸系化成液化成废水处理污泥，铝材挤压加工模具碱洗（煲模）废水处理污泥，碳钢酸洗除锈废水处理污泥）								
4	TS001	贮存库	废碱渣	生产、销售及使用过程中产生的失效、变质、不合格、淘汰、伪劣的强碱性擦洗粉、清洁剂、污迹去除剂以及其他强碱性废碱液、固态碱和碱渣	HW35	900-399-35	碱	半固态	毒性	其他	0	吨
5	TS002	贮存库	铝灰渣	再生铝和铝材加工过程中，废铝及铝锭重熔、精炼、合金化、铸造熔体表面产生的铝灰渣，及其回收铝过程产生的盐渣和二次铝灰	HW48	321-026-48	铝熔炼处理的灰渣	固态	反应性， 毒性	编织袋	0	吨
6	TS002	贮存库	除尘灰	铝灰热回收铝过程烟气处理集（除）尘装置收	HW48	321-034-48	铝熔炼烟气颗粒物	固态	反应性， 毒性	编织袋	0	吨

				集的粉尘, 铝冶炼和再生过程烟气 (包括: 再生铝熔炼烟气、铝液熔体净化、除杂、合金化、铸造烟气) 处理集 (除) 尘装置收集的粉尘								
7	TS001	贮存库	废油漆、废试剂包装物	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	HW49	900-041-49	脱脂剂、封孔剂、染色剂、综合剂、油漆等试剂残余附着物	固态	毒性, 易燃性, 腐蚀性, 感染性, 反应性	其他	0	吨

表 A.5 危险废物自行利用/处置情况信息表

序号	设施类型	设施编码	危险废物名称		危险废物类别	危险废物代码	有害成分名称	形态	危险特性	自行利用/处置方式代码	本年度预计自行利用/处置量	计量单位
			行业俗称/单位内部名称	国家危险废物名录名称								
1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

表 A.6 危险废物减量化计划和措施

	序号	危险废物名称		本年度预计产生量	预计减少量	计量单位
		行业俗称/单位内部名称	国家危险废物名录名称			
减少危险废物产生量的计划	1	废矿物油桶	其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物	5	0	吨
	2	除尘灰	铝灰热回收铝过程烟气处理集（除）尘装置收集的粉尘，铝冶炼和再生过程烟气（包括：再生铝熔炼烟气、铝液熔体净化、除杂、合金化、铸造烟气）处理集（除）尘装置收集的粉尘	600	0	吨
	3	废油漆、废试剂包装物	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	5	0	吨
	4	铝灰渣	再生铝和铝材加工过程中，废铝及铝锭重熔、精炼、合金化、铸造熔体表面产生的铝灰渣，及其回收铝过程产生的盐渣和二次铝灰	6000	0	吨
	5	废乳化液	使用切削油或切削液进行机械加工过程中产生的油/水、烃/水混合物或乳化液	200	0	吨
	6	氢氧化铝渣污泥	金属或者塑料表面酸（碱）洗、除油、除锈（不包括喷砂除锈）、洗涤、磷化、出光、化抛工艺产生的废腐蚀液、废洗涤液、废槽液、槽渣和废水处理污泥（不包括：铝、镁材（板）表面酸（碱）洗、粗化、硫酸阳极处理、磷酸化学抛光废水处理污泥，铝电解电容器用铝电极箔化学腐蚀、非硼酸系化成液化成废水处理污泥，铝材挤压加工模具碱洗（煲模）废水处理	300	0	吨

			污泥，碳钢酸洗除锈废水处理污泥)			
	7	废碱渣	生产、销售及使用过程中产生的失效、变质、不合格、淘汰、伪劣的强碱性擦洗粉、清洁剂、污迹去除剂以及其他强碱性废碱液、固态碱和碱渣	10	0	吨
	合计			7120	0	吨
降低危险废物危害性的计划	产废工序设立危废警示标识；各生产线设立危废收集及临时存放点，均设置在室内，避光避热，隔离存放，并有危废警示标识；公司设立统一的危废储存仓，专人专管，密闭上锁，有防渗等措施，各项标识及警示牌齐全；规范危废台帐记录，相应人员进行培训，开展应急演练。					

减少危险废物产生量和降低危害性的措施	可以包括以下几个方面：改进设计、采用先进的工艺技术和设备、使用清洁的能源和原料、改善管理、危险废物综合利用、提高污染防治水平等。 改进设计：改进设计 采用先进的工艺技术和设备：设备选型时多采用先进节能设备 使用清洁的能源和原料：尽量使用电能、天然气，减少油类燃料使用 改善管理：增加检修，改善漏油等状况 危险废物综合利用：废油桶、废油循环使用 提高污染防治水平：建立环保管理相关责任制，落实到个人，加强日常环保检查管理，增加环保投入，提升环保管理水平
--------------------	--

表 A.7 危险废物转移情况信息表

序号	转移类型	危险废物名称		危险废物类别	危险废物代码	有害成分名称	形态	危险特性	本年度预计转移量	计量单位	利用/处置方式代码	拟接收单位类型	危险废物经营许可证持有单位		危险废物利用处置环节豁免管理单位	中华人民共和国境外的危险废物利用处置单位
		行业俗称/单位内部名称	国家危险废物名录名称										单位名称	许可证编码	单位名称	单位名称
1	省内转移	废矿物油桶	其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物	HW08	900-249-08	废矿物油	固态	易燃性, 毒性	5	吨	D10	危险废物经营许可证持有单位	福建绿洲固体废物处置有限公司	F07020039	/	/
2	省内转移	废乳化液	使用切削油或切削液进行机械加工过程中产生的油/水、烃/水混合物或乳化液	HW09	900-006-09	矿物油, 表面活性剂	液态	毒性	200	吨	D9	危险废物经营许可证持有单位	福建绿洲固体废物处置有限公司	F07020039	/	/
3	省内转移	氢氧化铝渣污泥	金属或者塑料表面酸(碱)洗、除油、除锈(不包括喷砂除锈)、洗涤、磷化、出光、化抛	HW17	336-064-17	有机物等	固态	毒性	300	吨	R4	危险废物经营许可证持有单位	蓝保(厦门)水处理科技有限公司	F02110038	/	/

			工艺产生的废腐蚀液、废洗涤液、废槽液、槽渣和废水处理污泥（不包括：铝、镁材（板）表面酸（碱）洗、粗化、硫酸阳极处理、磷酸化学抛光废水处理污泥，铝电解电容器用铝电极箔化学腐蚀、非硼酸系化成液化成废水处理污泥，铝材挤压加工模具碱洗（煲模）废水处理污泥，碳钢酸洗除锈废水处理污泥）													
4	省内转移	废碱渣	生产、销售及使用过程中产生的失效、变质、不合格的强碱性擦洗粉、清洁剂、污迹去除剂以及其他强碱性废碱液、固态碱和碱渣	HW35	900-399-35	碱	固态	腐蚀性，毒性	10	吨	D9	危险废物经营许可证持有单位	福建绿洲固体废物处置有限公司	F07020039	/	/
5	省内转移	铝灰渣	再生铝和铝材加工过程中，废铝及铝锭重熔、精炼、合金化、铸	HW48	321-026-48	铝熔炼处理的灰渣	固态	反应性，毒性	6000	吨	R4	危险废物经营许可证	福建煌源金属有限公司	F04280128	/	/

			造熔体表面产生的铝灰渣，及其回收铝过程产生的盐渣和二次铝灰									持有单位				
6	省内转移	除尘灰	铝灰热回收铝过程烟气处理集（除）尘装置收集的粉尘，铝冶炼和再生过程烟气（包括：再生铝熔炼烟气、铝液熔体净化、除杂、合金化、铸造烟气）处理集（除）尘装置收集的粉尘	HW48	321-034-48	铝熔炼烟气颗粒物	固态	反应性，毒性	600	吨	D1	危险废物经营许可证持有单位	福建绿洲固体废物处置有限公司	F07020039	/	/
7	省内转移	废油漆、废试剂包装物	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	HW49	900-041-49	脱脂剂、封孔剂、染色剂、综合剂、油漆等试剂残余附着物	固态	毒性	5	吨	D10	危险废物经营许可证持有单位	福建绿洲固体废物处置有限公司	F07020039	/	/